

ACUMULADORES HIDRONEUMÁTICOS



GAMA DE PRODUCTOS



Los acumuladores hidroneumáticos están destinados a emplearse en instalaciones de abastecimiento de agua potable, así como en captaciones de agua en pozos, depósitos y manantiales, formando parte del grupo de presión, con la finalidad de garantizar un suministro de agua óptimo en viviendas, fincas, cultivos, et. Además de mantener una reserva de agua a presión, los acumuladores hidroneumáticos permiten una mayor vida del grupo de bombeo, ya que se reduce sensiblemente el número de maniobras de arranque-paro de la bomba, así como un importante ahorro de energía.

La estanqueidad y resistencia de los depósitos se comprueban a una presión 1,5 veces superior a la presión máxima de servicio del acumulador.

Alojan en su interior una vejiga de caucho sintético, fabricada conforme a las características en físico-químicas establecidas en la norma DIN 4807 y a los requisitos legales vigentes en materia de higiene sanitaria. Las membranas, que mantienen en permanente aislamiento al agua del aire/nitrógeno, están calculadas para poder llenarse prácticamente de agua y ajustar su forma a la geometría del acumulador.

Las conexiones de agua son roscada (DSIN-259) o embridadas (EN 1092-1) y están debidamente protegidas frente a la corrosión.

Los acumuladores de serie **AMR-PLUS** incorporan mejoras sustanciales con respecto a los AMR convencionales, todas ellas destinadas a prolongar su correcto funcionamiento y reducir al mínimo su mantenimiento (5 años de garantía).

- Membrana recambiable, apta para agua potable, especialmente diseñada en dimensiones y espesor para adaptarse sin estiramientos al volumen total del depósito (DIN 4807).
- Conexión roscada de latón: 1 1/2.
- Tapa de inspección superior con conexión roscada de 1", con un recubrimiento especial contra la corrosión.
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 10 bar.
- Presión de precarga: 3 bar nitrógeno.
- Acabado exterior en pintura en polvo (color azul RAL 5012), especial para intemperie.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/C



GAMA DE PRODUCTOS

Los acumuladores de serie **AMR** con capacidad igual o superior a los 100 litros, cuentan con un acoplamiento adicional superior, para la conexión de un presostato o manómetro.

- Membrana recambiable según DIN 4807, apta para agua potable.
- Conexión roscada de latón: 1 1/2.
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 8 - 10 - 16 -10 bar.
- Presión de precarga: 1,5 bar.
- Modelos 100 AMR-P-A a 700 AMR-B 160 cuentan con un acoplamiento superior con conexión roscada (3/4" GM 1/2" GH).
- Modelos 1.000 AMR a 1.400 AMR disponen de conexión roscada de agua en acero inoxidable (AISI 316).
- Modelos de gran capacidad (2.000 AMR a 15.000 AMR) con conexión de agua embreada según norma EM 1902-1, boca de hombre DN 400 y recubrimiento interior mediante pintura epoxi.
- Pintura epoxi roja.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



56

Los acumuladores de la serie **HMF** se emplean como complementos de grupos de presión de hidrocarburos (bombas de gasóleo). La membrana de la que están dotados está específicamente desarrollada para esta aplicación.

- Membrana no recambiable según DIN4807, apta para contener hidrocarburos.
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 3 - 8 - 10 bar.
- Presión de precarga: 1,5 bar.
- Pintura epoxi roja.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



Los acumuladores hidroneumáticos de la serie **AMR INOX** están fabricados en acero inoxidable (AISI304).

- Membrana recambiable según DIN4807, para agua potable.
- Conexión roscada de agua (AISI 304).
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 8 - 10 bar.
- Presión de precarga: 1,5 bar.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



Los acumuladores hidroneumáticos de la serie **DX** inoxidable y **DG** galvanizados (sin membrana) se instalan en combinación de un equipo inyector. Modelos horizontales: consultar en fábrica.

- Los modelos de la serie **DX** están fabricados en acero inoxidable (AISI 304 o AISI 316) (Temperatura -10° C + 100° C). Están disponibles dos versiones de acabado (Industrial o granallado).
- Los modelos de la serie **DG** están fabricados en acero galvanizado en caliente (Temperatura -10° C + 60° C).
- Conjunto de manguitos rosca hembra.
- Presión máxima: 8 - 10 bar.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



Acumulador con membrana recambiable



Características técnicas y dimensiones

Verticales roscados

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
5 AMR	5	10	200 x 245	3/4"
24 AMR	24	8	350 x 390	1"
50 AMR	50	10	360 x 620	
50 AMR	50	16	360 x 620	

Verticales patas

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
50 AMR-P	50	10	360 x 750	1"
80 AMR-P	80	10	450 x 750	
100 AMR-P	100	10	450 x 850	
150 AMR-B90	150	10	485 x 1060	1"1/4
200 AMR-B90	200	10	550 x 1135	
300 AMR-B160	300	10	650 x 1180	1"1/2
500 AMR-B160	500	10	750 x 1450	
700 AMR-B160	700	8	750 x 1750	1"1/2

Verticales patas

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
150 AMR - Plus	150	10	485 x 1155	1"1/2
220 AMR - Plus	200	10	485 x 1400	
350 AMR - Plus	300	10	485 x 1965	
500 AMR - Plus	500	10	600 x 2065	
700 AMR - Plus	700	10	700 x 2145	
900 AMR - Plus	900	10	800 x 2155	
1000 AMR	1000	10	850 x 2375	



Características técnicas y dimensiones

Horizontales con soporte

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H x L	Conexión Ø
20 AMR-S	20	10	270 x 420 x 295	1"
50 AMR-S	50	10	360 x 620 x 390	
80 AMR-S	80	10	450 x 625 x 480	
100 AMR-S	100	10	450 x 750 x 480	

Horizontales

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H x L	Conexión Ø
150 AMR-PLUS-H	150	10	485 x 655 x 1070	1"1/2
200 AMR-PLUS-H	200	10	485 x 655 x 1320	
350 AMR-PLUS-H	300	10	485 x 655 x 1810	
500 AMR-PLUS-H	500	10	600 x 780 x 1930	
700 AMR-PLUS-H	700	10	700 x 880 x 2100	
900 AMR-PLUS-H	900	10	800 x 1020 x 2070	
1000 AMR-PLUS-H	1000	10	850 x 1020 x 2375	

Hidrocarburos

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
5 HMF	5	10	200 x 250	3/4"
25 HMF	25	8	320 x 430	

En acero inoxidable pulido

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
20 AMR INOX	20	10	270 x 425	1"
24 AMR-E INOX	24	8	350 x 410	
50 AMR INOX	50	10	360 x 620	

Acumulador galvanizado sin membrana



56

Características técnicas y dimensiones

Galvanizados sin membrana

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
100 DG	100	10	400 x 1090	1"1/2
200 DG	200	10	500 x 1385	
300 DG	300	10	550 x 1615	
500 DG	500	8 ó 10	650 x 1860	
750 DG	700	8 ó 10	750 x 2080	
1000 DG	1000	8 ó 10	800 x 2350	2"
1250 DG	1250	8 ó 10	900 x 2380	
1500 DG	1500	8 ó 10	950 x 2465	
2000 DG	2000	8 ó 10	1100 x 2490	
2500 DG	2500	8 ó 10	1100 x 3045	
3000 DG	3000	8 ó 10	1200 x 3200	2"1/2