



## Bombas de vacío de anillo líquido

Las bombas de anillo líquido de la serie RVS presentan características innovadoras, capaces de aspirar gases y vapores, sin ser contaminadas por lubricantes; aún en presencia de líquido arrastrado y con compresión prácticamente isotérmica de los gases.

Gracias a las particularidades de construcción, las bombas de vacío de anillo líquido se diferencian por su bajo consumo de agua, ruido y vi-

braciones limitados, funcionamiento fiable y mantenimiento mínimo; la variedad de materiales de construcción garantiza un amplio campo de aplicación.

Además, pueden emplearse como compresores dentro los límites indicados en el respectivo manual de uso y mantenimiento.

	<b>RVS 3</b>	<b>RVS 7</b>	<b>RVS 14</b>	<b>RVS 16</b>	<b>RVS 17</b>	<b>RVS 21</b>	<b>RVS 23</b>	<b>RVS 25</b>	<b>RVS 30</b>	<b>RVS 40</b>	<b>RVS 60</b>						
Velocidad de rotación de la bomba	50Hz 60 Hz	rpm	2850 3420					1450 1750									
Potencia instalada (1)	50Hz 60 Hz	kW	1,5 2,2	3 4	4 5,5	5,5 7,5	7,5 11	11 15	15 18,5	22 30	30 37	45 55					
Presión de admisión mínima		mbar					33										
Máx. sobrepresión de descarga	/M /SG	mbar	100 –	100 200			– 200	200			300						
Máx. temperatura del gas aspirado		°C					100										
Máx. temperatura del líquido de servicio		°C					70										
Máx. viscosidad del líquido de servicio		mm <sup>2</sup> /s	8								20						
Cant. de líquido en la línea media de la bomba		l	0,25	1,1	1,5	2,3	3	4	6	8	15						
Momento de inercia de las partes giratorias		kg m <sup>2</sup>	0,004	0,05	0,06	0,11	0,15	0,23	0,33	0,51	2,16						
Ruido a 80 mbar (2)		dB(A) ±3	72				74				79						
											82						

(1) A pedido, pueden montarse motores de tamaño superior (hasta el tamaño 21 sólo para la versión /SG).

(2) Excluido el ruido de descarga.



**RVS 3/M**



**RVS 21/SG**



**RVS 25/CT**



**RVS 40/CT**



**RVS 60/CT**



## Bombas de vacío de anillo líquido

### Cuerpo

Consumos reducidos, gracias a la eficiente conformación de los tabiques internos de aspiración y descarga de gas.

**Eje** de dimensión adecuada para soportar condiciones difíciles y protegido del contacto con el líquido de funcionamiento y con el gas transportado, excepto para los tamaños RVS 23 y 25, ya que son de material inoxidable (Ver página Fabricación de los materiales).

### Retén en el eje

Para RVS 3-25 se prevén Retenes mecánicos individuales bañados por el líquido de servicio. En los tamaños RVS 30-60 pueden instalarse Retenes de badernas bañados por el líquido de servicio o por el exterior, o bien, Retenes mecánicos dobles.

### Turbina

La turbina está provista de palas curvas hacia adelante que dan al líquido de servicio la energía necesaria para la compresión y el buje delantero es cónico para favorecer la descarga de los gases comprimidos.

### VGI

Válvula anticavitación

### Válvula automática

La válvula automática permite adaptar la relación de compresión de la bomba con las condiciones de instalación, con la consiguiente menor pérdida de energía.

### Tolerancia

RVS 3 ÷ 16/M: turbina montada directamente sobre el eje y la brida del motor.

RVS 3 ÷ 21/SG: turbina en voladizo sobre el soporte con cojinetes blindados y autolubricados.

RVS 23 ÷ 25: dotadas de dos soportes con cojinetes autolubricados.

RVS 30 ÷ 60: lubricación con grasa externa.

### Placa

Se garantiza un mayor rendimiento volumétrico gracias a la placa de distribución patentada en acero inox, cortada con láser y a la buena conformación de las luces de admisión y de descarga.

