

EP-09

Aprieto de émbolo MOD MAXI-F



	COD				
Mod Maxi F	60020	20 cm	12 cm	10 cm	2,12
	60030	30 cm	12 cm	10 cm	2,34
	60040	40 cm	12 cm	10 cm	2,56
	60050	50 cm	12 cm	10 cm	3,00
	60060	60 cm	12 cm	10 cm	2,78
	60080	80 cm	12 cm	10 cm	3,44
	60100	100 cm	12 cm	10 cm	3,88
	60120	120 cm	12 cm	10 cm	4,32
	60140	140 cm	12 cm	10 cm	4,76
	60150	150 cm	12 cm	10 cm	4,98
Mod. Maxi F	Llanta / bar		35 mm x 8 mm		
	Fuerza Máxima Maximum pressure		9000 N		

Características principales:

- Llanta de acero ballesta, gracias a la cual mantiene la tensión de la herramienta durante todo el trabajo.
- Cabezales de fundición.
- Doble sistema de rosca oculta que duplica el avance y la capacidad de presión, con engrasador para su mantenimiento y con mango ergonómico desmontable.
- El plano de apoyo del cabezal fijo posee hendiduras para la sujeción de elementos curvos o en ángulo.
- El cabezal móvil se mantiene en la posición deseada gracias al freno colocado en su parte trasera.

Materiales y acabados:

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A

PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

FUNDICION	*Nodular (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563. Acabados con tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color rojo RAL3004. *Maleable gris: Calidad EN-GJMW 400-5 bajo norma EN1562. Acabados, tratamiento térmico decarburante, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color RAL3004. Trazabilidad basada en código alfanuméricos impresos por pieza y que nos permiten saber durante toda la vida del producto, la fecha de fabricación, número de colada y posición en el utillaje.
LLANTA	*Llanta 35x8 mm *Calidad DIN: C-60 (resistencia 90 kg./mm²), laminado en caliente . *Acabado con granallado de estabilización y limpieza. *Recubrimiento final con pintura mono capa antioxidante color grafito oscuro. La trazabilidad del material se realiza mediante etiquetado de los paquetes almacenados, con sus datos de número de colada y fecha, hasta su entrada en producción.
FRENO	Freno acero templado anti-deslizante en el cabezal móvil con sistema de fijación antiperdida.
TORNILLERIA	Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr 6
MANGO	Nylon y fibra de vidrio.

- FUNDICION:

La calidad de las piezas de fundición empleadas en nuestras herramientas supera con creces todo tipo de prueba y exigencia en dureza, resistencia y elasticidad. Todas nuestras piezas de fundición van fechadas y numeradas, facilitando de esta manera nuestros controles de calidad y trazabilidad de producto. El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

Empaquetado y etiquetado:

Etiqueta individual con código EAN- 13

Agrupación en paquetes de 5 y 3 unidades con fleje y plástico retráctil.

Normativa aplicable:

No aplica ninguna norma de seguridad.

Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001