



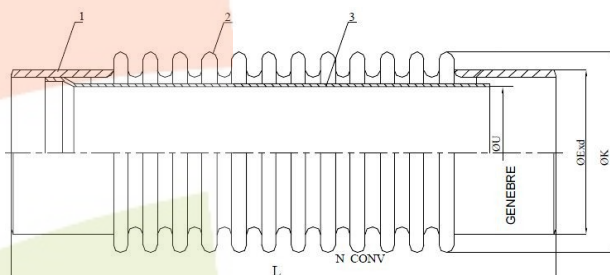
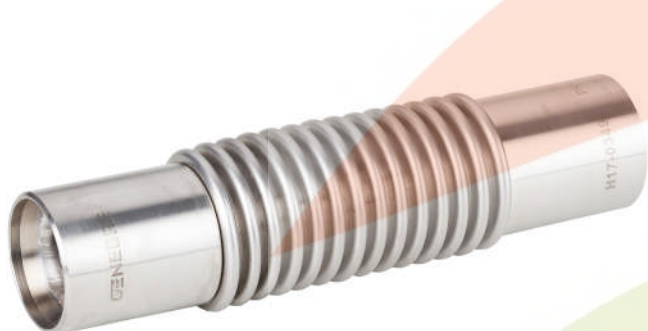
Junta de expansión metálica, extremos para soldar Metal Expansion Joint, welding ends

Características

1. Junta de expansión metálica.
2. Construcción en Acero Inoxidable 1.4301 (AISI 304).
3. Extremos para soldar.
4. Vibración reducida.
5. Camisa interior para evitar excesivas pérdidas de carga y posible acumulación de producto en el interior del fuelle el cual le reduce la capacidad de trabajo.
6. Diseño unidireccional (ver flecha de sentido de flujo).
7. Presión de trabajo máxima 10 bar.
8. Temperatura máxima de Trabajo 300 °C.

Features

1. Metal Expansion Joint.
2. Made of Stainless Steel AISI 1.4301 (AISI 304).
3. Welding ends.
4. Reduced vibration.
5. Inner Sleeve to avoid excessive load losses and possible product accumulation inside the bellows which reduces him the work capacity.
6. Unidirectional design (see arrow of flow direction).
7. Max. Working pressure 10 bar.
8. Max. Working temperature 300 °C.



Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Extremo / End Pipe	Acero Inox. 304 / S.S. 304	-----
2	Fuelle / Bellows	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
3	Camisa interior / Inner Sleeve	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----

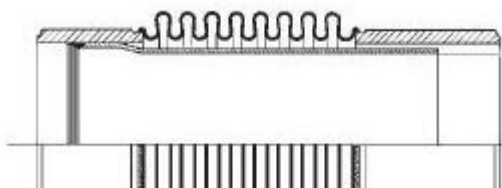


DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

Ref	Medida / Size	DN	PN	N° Conv.	Dimensiones / Dimensions (mm)			L	Peso / Weight (Kg)
					Ø U	Ø E x S	Ø K		
8200446	1 1/2"	40	10	12	32	48.3 x 2.6	52	200	0,800
8200448	2"	50	10	14	45	60.3 x 2.9	69	275	1,400
8200450	2 1/2"	65	10	14	61	76.1 x 2.9	88	275	1,700
8200452	3"	80	10	10	73,6	88.9 x 3.2	107	275	1,800
8200454	4"	100	10	12	98,6	114.3 x 3.6	140	300	3,700
8200456	5"	125	10	10	124,6	139.7 x 4	167	300	4,400
8200458	6"	150	10	10	149,6	168.3 x 4.5	199	350	7,200
8200460	8"	200	10	8	198,6	219.1 x 5.9	266	350	11,600

Parámetros de compensación / Performance parameter

Referencia / Reference	DN	Presión de Trabajo / Working Pressure (bar)	Temperatura de trabajo / Working Temperature (°C)	Compensación Axial en diferentes ciclos de trabajo (mm) / Axial compensation in different cycle (mm)			Indice de Elasticidad Axial / Axial Spring Rate (Kg/mm)	Area Efectiva / Effective Area (cm ²)
				1000 Ciclos / Cycle	>=5000 Ciclos / Cycle	>= 10000 Ciclos / Cycle		
8200446	40	10	300	± 11	± 7	± 6	26	16.6
8200448	50			± 19	± 11	± 10	14	28.3
8200450	65			± 22	± 12	± 11	13	47.8
8200452	80			± 25	± 14	± 12	16	70.9
8200454	100			± 42	± 24	± 21	22	120.7
8200456	125			± 47	± 26	± 22	18	176.7
8200458	150			± 53	± 30	± 26	21	251.6
8200460	200			± 60	± 34	± 29	30	444.9



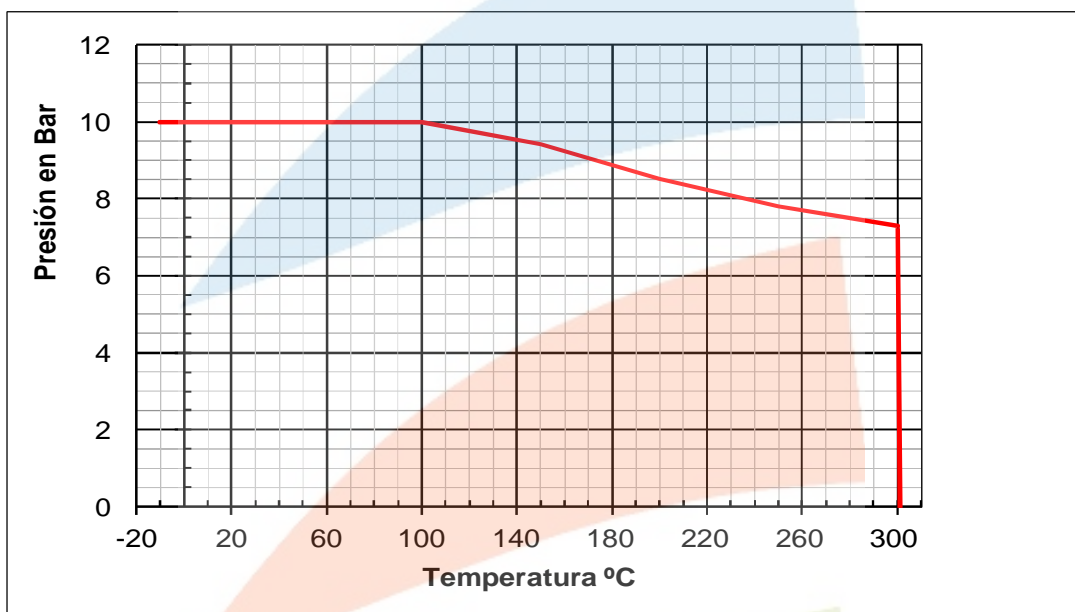
Detalle de Camisa interior
Inner Sleeve detail



Sentido de flujo / Flow direction



CURVA PRESION TEMPERATURA / PRESSURE TEMPERATURE RATING



VALORES DE Kv / Kv VALUES

Kv = Es la cantidad de metros cúbicos por hora (m³/h) que pasará a través de la junta de expansión generando una pérdida de carga de 1 bar.

Kv = Flow rate of water in cubic meter per hour (m³/h) generating a pressure drop of 1 bar across the expansion joint.

1 ½"	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"
73	169	344	589	1078	1989	2970	6218