

REDUCCION CONCÉNTRICA SOLDAR
WELDING CONCENTRIC REDUCER
REDUCTION CONCENTRIQUE A SOUDER

Según DIN 11852 (SERIE 2) Form RK
According to DIN 11852 (SERIES 2) Form RK
Selon DIN 11852 (SÉRIE 2) Form RK

DN	Ød1	Ød2	L	AISI 316L	kg
15-10	16	10	11	T0501-0006015	0,006
20-15	20	16	7	T0501-0006020	0,010
25-15	26	16	18	T0502-0006025	0,024
25-20	26	20	11	T0501-0006025	0,025
32-20	32	20	22	T0502-0006032	0,035
32-25	32	26	11	T0501-0006032	0,037
40-20	38	20	33	T0503-0006040	0,045
40-25	38	26	22	T0502-0006040	0,040
40-32	38	32	11	T0501-0006040	0,045
50-25	50	26	44	T0503-0006050	0,074
50-32	50	32	33	T0502-0006050	0,078
50-40	50	38	22	T0501-0006050	0,040
65-32*	66	32	63	T0503-0006065	0,200
65-40	66	38	51	T0502-0006065	0,125
65-50	66	50	29	T0501-0006065	0,080
80-40*	81	38	80	T0503-0006080	0,225
80-50	81	50	56	T0502-0006080	-
80-65	81	66	27	T0501-0006080	-
100-50*	100	50	93	T0503-0006100	-
100-65	100	66	61	T0502-0006100	-
100-80	100	81	35	T0501-0006100	-

* No estándar
Nonstandard
No standard

