

Bomba portátil sumergible para aguas residuales

Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales y vaciado de piscinas.

Materiales

Bomba en tecnopolímero.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en tecnopolímero.
Doble juego de retenes.
Juntas en NBR/EPDM.
Modelo H con partes internas en AISI 316.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IPX8.
Aislamiento clase F.
Servicio continuo.
Protección térmica incorporada.

Rango de uso

Temperatura máxima del agua 40 °C.
Paso máximo de sólidos Ø 10mm.
Inmersión máxima 2m.



Fácil uso

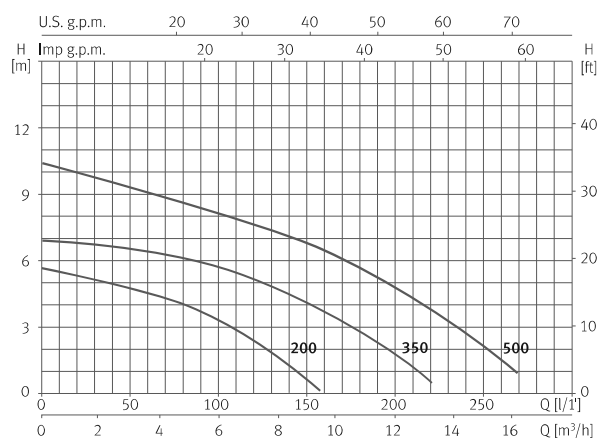


Caudal hasta 260 l/min

Tabla de características

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [μF]	l/min m³/h	20	40	80	120	160	200	240	260	Código y PVP	
	1~230V	1~	[kW]	[HP]			1,2	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	15,6	1~230V	1~230V (Modelo H)
Vigila 200	1,8	0,38	0,25	0,33	8	mca	5,6	5,3	4,5	2,8	-	-	-	-	105776 PVP 279€	105779 PVP 310€
Vigila 350	2,7	0,55	0,5	0,7	10		7,2	7	6,5	5,5	4	2	-	-	105781 PVP 349€	105784 PVP 369€
Vigila 500	3,7	0,85	0,6	0,8	10		10,4	10	9	8	6,8	5	3	1,8	105787 PVP 362€	105790 PVP 377€

Curvas de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	Kg
Vigila 200	392	320	353	72	1 1/4"	214	291	201	4,5
Vigila 350	444	372	405	124	1 1/4"	214	291	201	6,7
Vigila 500	444	372	405	124	1 1/4"	214	291	201	7,1

