

# Drainex 100 Evacuación | Drenaje



## Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

### Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

### Materiales

Cuerpo bomba en AISI 304.  
Eje bomba en AISI 420.  
Impulsor en latón.  
Aspiración e impulsión en fundición.  
Doble cierre mecánico.  
Juntas en NBR/EPDM.

### Equipamiento

Interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.  
Condensador externo con caja condensador incluida.

### Motor

Asíncrono 2 polos.  
Protección IPX8.  
Servicio continuo.  
Aislamiento clase F.  
Protección térmica incorporada.

### Rango de uso

Temperatura máxima del agua 40 °C.  
Paso máximo de sólidos Ø 35mm.  
Inmersión máxima 7m.



Turbina en latón



Paso de sólidos



Caja con condensador externo



Muy compacta



Muy fiable

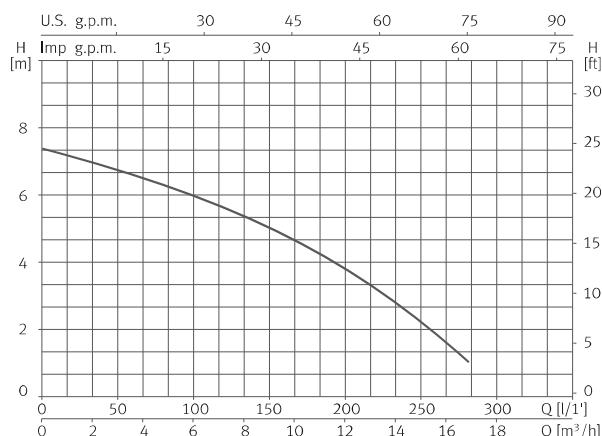


Caudal hasta 280 l/min

### Tabla de características

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [μF]	I/min	25	50	100	125	150	200	250	280	Código y PVP
	1~ 230V	1~	[kW]	[HP]		m³/h	1,5	3,0	6,0	7,5	9,0	12	15	16,8	1~230V
Drainex 100	3,4	0,75	0,75	1	12	mca	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1	96625 <b>PVP 657€</b>

### Curva de funcionamiento a 2900 rpm



### Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	Kg
Drainex 100	138	407	1 1/4"	11

