

TENAZAS DE CANAL Y PICO DE LORO

EGA Master fabrica una amplia gama de tenazas pico loro y de canal, de entre las cuales destacan las tenazas **AUTO GRIP**. Son tenazas multiposición extensibles con un sistema rápido de ajuste, diseñadas para los profesionales más exigentes.



Hasta 16 posiciones!

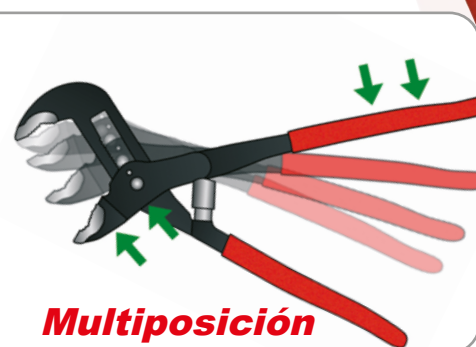


1. Con efecto muelle para un reajuste rápido, fácil y seguro al tamaño del tubo.

2. El dentado, tratado térmicamente, proporciona una **buena resistencia al desgaste y un agarre firme** sobre todo tipo de superficies.

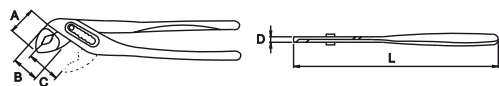
3. Mangos por inmersión rugosos asegurando un buen agarre y evitando resbalones indeseados.

4. Apertura rápida hasta **1.1/2"** en las tenazas de canal.



Multiposición

TENAZA DE CANAL

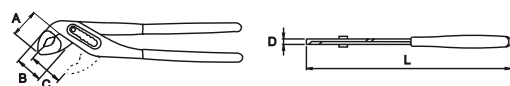


COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62133	7	28	28	25	7,0	165	12	
62135	10	32	36	34	7,0	400		•
62134	12	43	38	46	8,0	600	6	

DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V)
DUREZA	General: 43-48 HRc Dientes: 42-50 HRc Pin: 28-54 HRc
ACABADO	Pintado en polvo Epoxi color rojo Ral-2002 Semi-Texturizado



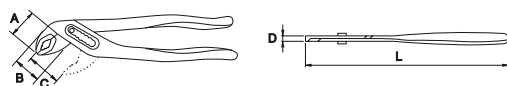
COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62127	7	28	28	25	7,0	165	12	
62128	10	32	36	34	7,0	350		•
62129	12	43	46	46	8,0	500	6	

DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V)
DUREZA	General: 43-48 HRc Dientes: 42-50 HRc Pin: 28-50 HRc
ACABADO	Pintado en polvo Epoxi color rojo Ral-2002 Semi-Texturizado Mangos: Antideslizantes color Negro

BOCA FINA



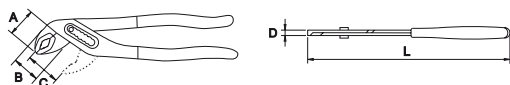
COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62793	7	27	27	25	7,0	170	12	
62794	10	32	33	32	7,0	360		•
62795	12	40	35	43	9,0	570	6	

DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V)
DUREZA	General: 43-48 HRc Dientes: 42-55 HRc Pin: 28-54 HRc
ACABADO	Pintado en polvo Epoxi color rojo Ral-2002 Semi-Texturizado

CON MANGO



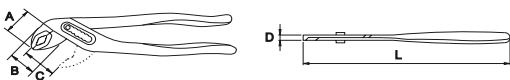
COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
68555	7	27,5	27	27	5	190		
68556	10	32	33	36	7	380	6	•
68557	12	43	35,5	39	9	610		



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V)
DUREZA	General: 43-48 HRc Dientes: 42-55 HRc Pin: 28-54 HRc
ACABADO	Pintado en polvo Epoxi color rojo Ral-2002 Semi-Texturizado Mangos: Antideslizantes color Negro

TITACROM®



COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
68558	7	27,5	27	27	5	170		
68559	10	32	33	36	7	350	6	•
68560	12	43	35,5	39	9	560		

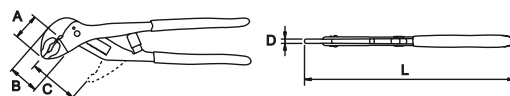


TITACROM®

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

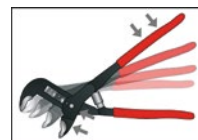
MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V)
DUREZA	General: Min 42 HRc Dientes: Min 42 HRc Pin: Min 20 HRc
ACABADO	TITACROM®

AUTO GRIP



COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62706	7	24	30	47	6	200		
62707	10	30	39	59	7,5	350	6	•
62708	12	36	46	71	8	550		

DIN 8976



CARACTERÍSTICAS

Con efecto muelle

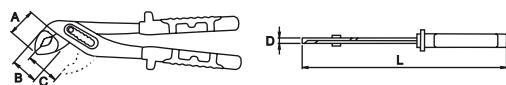
TITACROM® BIMAT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V)
DUREZA	General: 43-48 HRc Dientes: 42-50 HRc Pin: 28-50 HRc
ACABADO	Pintado en polvo Epoxi color rojo Ral-2002 Semi-Texturizado Mangos: Antideslizantes color Negro

¡Hasta 16 posiciones!
Con efecto muelle!

TITACROM® BIMAT



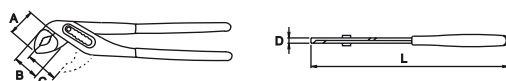
COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62297	10	32	36	34	7,0	400	5	•
62298	12	43	46	46	8,0	610		

TITACROM® BIMAT | DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V) Mangos: Bimaterial
DUREZA	General: 40-48 HRc Dientes: 42-50 HRc Pin: 28-50 HRc
ACABADO	TITACROM®

TITACROM®

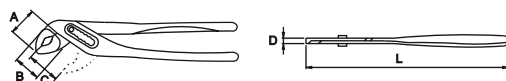


COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62294	10	32	36	34	7,0	400	6	•
62295	12	43	46	46	8,0	610		

TITACROM® | DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V) General: 40-48 HRc
DUREZA	Dientes: 42-50 HRc Pin: 28-55 HRc
ACABADO	TITACROM® Mangos: Antideslizante color rojo RAL 2002



COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62291	10	32	36	34	7,0	400	12	•
62292	12	43	46	46	8,0	600	6	

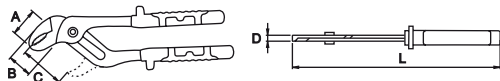
TITACROM® | DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Cromo-Vanadio (Cr-V) General: 40-48 HRc
DUREZA	Dientes: 42-50 HRc Pin: 28-50 HRc
ACABADO	TITACROM®

PICO DE LORO

TITACROM® BIMAT



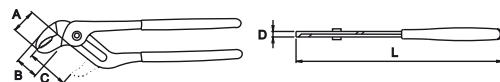
COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62445	8	30	36	30	9,0	300	5	●
62446	10	34	40	36	10	460		
62447	12	43	48	48	11	700		

TITACROM® BIMAT | DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Acero especial Mangos: Bimaterial
DUREZA	General: 45-50 HRC Pin: 28-50 HRC
ACABADO	TITACROM®

TITACROM®



COD.	L (inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62105	8	30	36	30	9,0	240	6	●
62106	10	34	40	36	10	390		
62107	12	43	48	48	11	600		
62108	16	70	60	85	12	1300		-

TITACROM® | DIN 8976



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MATERIAL	Acero especial
DUREZA	General: 45-50 HRC Pin: 28-50 HRC
ACABADO	TITACROM® Mangos: Antideslizante color rojo RAL 2002