






FICHA DE PRODUCTO

COD. 28-112

REF. BTG2 080 PCL2

 **GAYNER®**



| Datos técnicos | | |
|---------------------------|---|-------------|
| Diametro de rueda |  | 80 mm |
| Ancho de banda |  | 24 mm |
| Diámetro cabeza giratoria |  | 40 mm |
| Tornillo de sujeción |  | M10 |
| Altura total |  | 104 mm |
| Radio de Giro |  | 68 mm |
| Tipo de eje |  | = |
| Capacidad de carga |  | 65 Kg |
| Temperatura de trabajo |  | -20 a 60 °C |
| Peso |  | 0,31 Kg |
| Velocidad máxima |  | 4 Km/h |

Modelo rueda: **PC**

PARTICULARIDADES:

Banda de termo-caucho blando inyectada sobre núcleo de plástico. Son más económicas que sus equivalentes (PG) con banda de goma.

OPCIONAL (*):

Banda de color negro para cantidades. Consultar.




PROPIEDADES:

Son resistentes al agua, soluciones ácidas diluidas y álcalis. No dejan huella en los pavimentos. Ruedan en silencio y absorben golpes y vibraciones.

PRECAUCIONES:

Resisten mal los disolventes orgánicos, gasolina, aceites minerales, grasas y detergentes concentrados. Temperatura de utilización entre -20°C a +80°C. Velocidad máxima recomendada 4 Km/h.

Propiedades de la rueda

| | |
|--|--|
|  Dureza: |  |
|  Ruido: |  |
|  Protección suelo: |  |
|  Resistencia rodadura: |  |

Dimensiones adicionales del soporte



Ruedas fabricadas según normas europeas **EN12530/12532**.

Modelo soporte: **BTG2**

BG: SOPORTE MODELO B - GIRATORIO G:

Sujeción del soporte en dos versiones: por tornillo (BTG); y por pletina (BPG):

Soportes de acero (estampado) de 2 mm. de espesor.

Cabeza giratoria con doble hilera de bolas (de acero al cromo) protegidas por cazoletas envolventes.

Acabado del soporte: zincado brillante.

BG-FD: SOPORTE MODELO BG - FRENO DOBLE FD:

Bloqueo simultáneo del giro de la rueda y del soporte.

Disponibles en todos los diámetros. Añadir FD: a la referencia o al código numérico del rotante correspondiente.

BF: SOPORTE MODELO B - FIJO F:

Sujeción del soporte por pletina