

FICHA DE PRODUCTO

COD. 14-78

REF. 300 POB8



| Datos Técnicos | | |
|-----------------------|--|-------------|
| Diametro de rueda | | 300 mm |
| Ancho de Banda | | 80 mm |
| Ancho de Buje | | 85 mm |
| Diametro de Eje | | 55,0 mm |
| Tipo de Eje | | |
| Capacidad de Carga | | 7000 Kg |
| Temperatua de Trabajo | | 5 a 40 °C |
| Peso | | 7,58 Kg |
| Velocidad Máxima | | 4 Km/h |
| Dureza de la Banda | | 85° SHORE D |

| Propiedades de la Rueda | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Ruido: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | Protección Suelo: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | Resistencia Rodadura: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Ruedas fabricadas según normas europeas **EN12530/12532**.

Modelo Rueda: **PO**

PARTICULARIDADES:

Se obtienen por un proceso de extrusión -vertido sin presión en moldes (de poliamida fundida)- y enfriamiento controlado, consiguiendo un material mucho más resistente que la poliamida inyectada, al evitar las tensiones internas en el material que provoca el proceso de inyección.

APLICACIONES:

Industriales de cualquier tipo.

PROPIEDADES:

Ruedas de muy alta capacidad de carga.

Baja resistencia a la tracción.

Son resistentes a la corrosión, a los agentes atmosféricos, al envejecimiento y al desgaste. Requieren un mínimo de lubricación y mantenimiento.

Su resistencia química es excelente y el material no se ve afectado por el agua, la sal, aceites, grasas, disolventes orgánicos, hidrocarburos, productos petrolíferos, jabones, detergentes, álcalis, leche, etc.

PROPIEDADES:

No se aconseja su contacto permanente con ácidos concentrados (+20%), tintura de yodo, permanganato potásico, fenol, mercurio, peróxido de hidrógeno y derivados del cloro.

Su mejor campo de utilización se sitúa entre +5°C a +40°C.